

D Series

Mașină de tăiat tablă cu laser, cu schimb dublu de masă



PE SCURT

LUNGIME MASĂ	LĂȚIME MASĂ	GROSIME TABLĂ	SCHIMB DE MASĂ	VITEZĂ MAX. AVANS
3.000 - 12.000 mm	1.500 - 3.000 mm	până la 100 mm	15 s +30% eficiență	132 m/min

DESPRE UTILAJ

D Series este mașina laser cu două mese pentru tăiat tablă în serie. Schimbul de masă durează 15 secunde și ridică eficiența cu peste 30%. 4 modele (3015D/4020D/6025D/12030D), putere 1-60 kW, tablă de 3-12 m lungime, 1,5-3 m lățime și grosime până la 100 mm. Două servomotoare și grinzi din aluminiu extrudat, avans 132 m/min, accelerație 1,5 G. Batiu sudat cu structură cep-lăcaș.

— Parametri tehnici

MODEL	3015D	4020D	6025D	12030D
Suprafață de tăiere (mm)	3000 × 1500	4000 × 2000	6000 × 2500	12000 × 3000
Sarcină max. pe masă	0,9 t	1,6 t	4,8 t	30 t
Viteză max. avans	132 m/min	132 m/min	132 m/min	132 m/min
Accelerație max.	1,5 G	1,5 G	1,5 G	1,5 G
Dimensiuni utilaj (mm)	L 8.550 × I 2.200 h 2.400	L 11.100 × I 3.500 h 2.500	L 15.500 × I 4.150 h 3.000	L 27.600 × I 8.000 h 3.200
Putere laser	1–60 kW			
Materiale prelucrabile	oțel carbon, inox, aliaje de aluminiu, alamă, cupru și alte table metalice			

Tabelul oficial ACME pentru D Series tablă — 4 modele cu schimb dublu de masă.

— De ce D Series

01 Ce tablă intră pe utilaj

Tablă metalică de 3–12 m lungime, 1,5–3 m lățime și grosime până la 100 mm, de la formatul de atelier de 3×1,5 m până la table de 12 metri.

02 Două mese care se schimbă între ele

Schimbul se face în 15 secunde. Nu mai stă nimeni să aștepte încărcarea sau descărcarea: eficiența de lucru crește cu peste 30%.

03 Dinamică pe măsură

Grinzi din aluminiu extrudat și antrenare cu două servomotoare: utilajul lucrează la fel de bine pe tablă subțire și pe tablă groasă.

04 Batiu sudat din tablă groasă

Structură cep-lăcaș, făcută să preia sarcini mari. Elementele batiului se taie cu laser, se sudează, apoi se prelucrează dintr-o singură prindere pe o freză portal mare. Așa batiul rămâne stabil la tăiere ani la rând.

05 Piese gata de la prima trecere

Perforare în 9 trepte, tăiere fără zgură, micropunți curate, tăiere din mers și urmărirea traseului de tăiere: utilajul conduce singur procesul, de la străpungere până la piesa desprinsă din tablă.

Vă interesează D Series?

Trimiteți specificațiile aplicației — materialul, grosimile uzuale, formatul tablei cu care lucrați (3015D/4020D/6025D/12030D) și volumul lunar. Vă răspundem în scris, cu configurația recomandată și puterea potrivită.

TELEFON DIRECT

+40 774 501 662

office@acmelaser.ro

Consultanță gratuită · Dealer autorizat ACME · Instalare și service în România