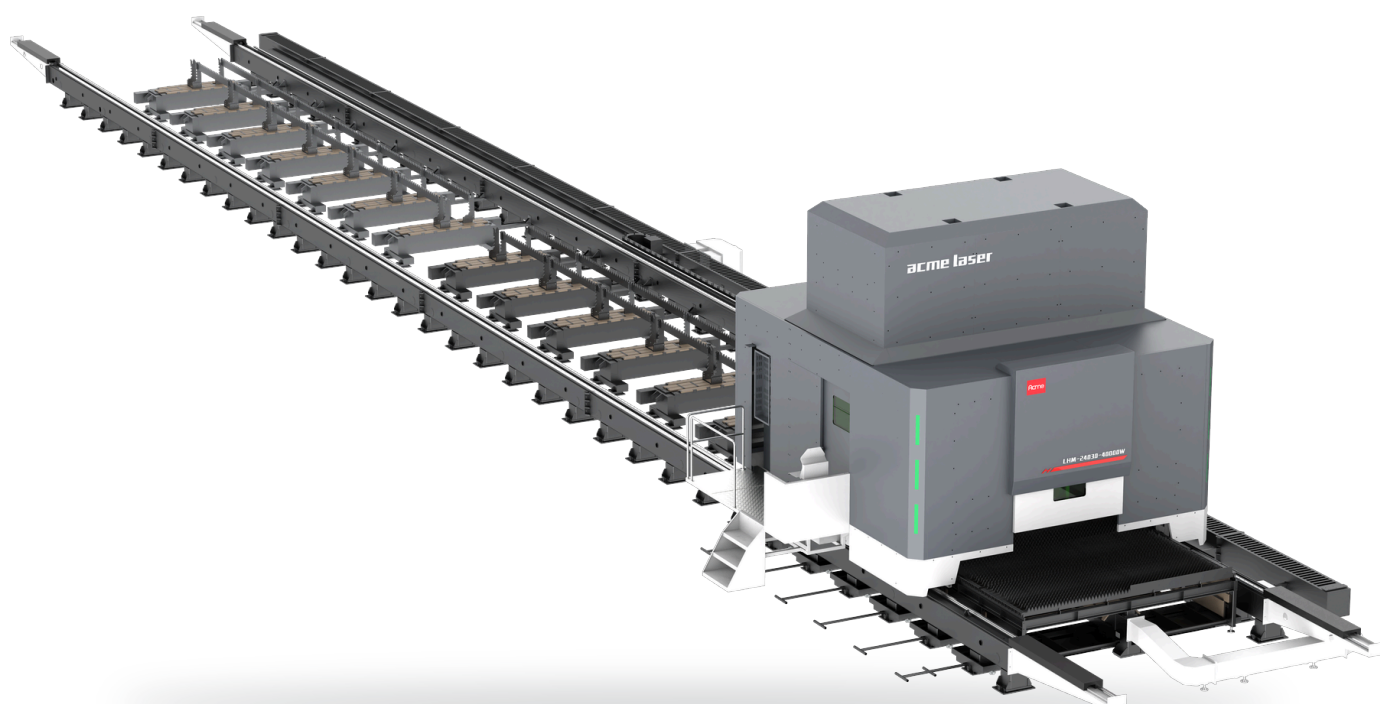


LHM Series

Mașină laser portal pentru profile grele și tablă



PE SCURT

PUTERE LASER	PROFILE MAX	BEVEL	SOFTWARE
12-40 kW	1.200×600 mm lungime 12 m	5 axe · ±45° V/Y/X/K	Compatibil Tekla

DESPRE UTILAJ

LHM Series este mașina laser portal care taie și profile grele, și tablă, pentru atelierele de structuri metalice. Are 1, 2 sau 3 stații, putere 12-40 kW, profile H/I/U/L până la 1.200×600 mm pe 12 m, tablă până la 12.000×3.000 mm și șanfrenare în 5 axe (±45°, V/Y/X/K). Compatibil cu Tekla.

— Parametri tehnici

MODEL	H12012 (1 STAȚIE)	H12012+P6025 (2 STAȚII)	H12012+H12012+P6030 (3 STAȚII)
Putere laser	12-40 kW	12-40 kW	12-40 kW
Greutate totală	17 t	28 t	30 t
Profil max. (l×l)	1200 × 600 mm	1200 × 600 mm	1200 × 600 mm
Profil min. (l×l)	200 × 100 mm	200 × 100 mm	200 × 100 mm
Tablă max. (L×l)	— (doar profile)	12000 × 2500 mm	12000 × 3000 mm
Dimensiuni utilaj (mm)	L 18700 × l 7600 h 5000	L 23000 × l 7600 h 5000	L 43000 × l 7600 h 5000
Bevel	5 axe, ±45° — geometrii V / Y / X / K, bevel compus pe profile și tablă		
Software	compatibil Tekla — import date componente în croire și prelucrare		
Stații de lucru	1, 2 sau 3 (în serie / în paralel — în timp ce una taie, următoarea încarcă/descarcă)		
Funcții de tăiere	tăiere profile, bevel profile, bevel tablă, tăiere 2D — un singur utilaj		
Tipuri profile	grindă I / H, profil U, cornieră și alte profile structurale		

Date oficiale ACME — 3 configurații după numărul de stații. H12012 = portal profile 12 m; +P6025 / +P6030 = stație suplimentară pentru tablă.

— De ce LHM Series

01 Ce intră pe utilaj

Profile până la 1.200×600 mm și tablă până la 12.000×3.000 mm, pe același utilaj: grinzi I și H, profil U, cornieră și tablă. Profilele și tabla unei structuri trec printr-o singură linie.

02 Șanfrenare în 5 axe (±45°)

Rostul de sudură se pregătește direct la tăiere, în geometrie V, Y, X sau K: piesele se potrivesc bine la asamblare și cer mai puțină polizare. Găurile, șanfrenul, îmbinările cu autoblocare, marcarea, trasarea și debitarea la lungime se fac într-o singură trecere.

03 Flux paralel pe mai multe stații

Se configurează cu 1, 2 sau 3 stații de lucru: pe una se taie grinzi H/I, pe alta tablă, iar următoarea se încarcă și se descarcă în același timp. Timpul mort scade, iar producția crește.

04 Pierderi mici de material

Portalul mobil, cu acționare dublă, prelucrează profilul pe toată lungimea, iar croirea e optimizată: rămâne mai puțin rebut și se folosește cât mai mult din materialul cumpărat.

— De ce LHM Series — continuare

05 Flux compatibil Tekla

Datele componentelor din Tekla se aduc în fluxul de croire și prelucrare fără redesenare, așa că programarea merge mai repede și materialul se folosește mai bine. Se potrivește industriei structurilor metalice.

Vă interesează **LHM Series**?

Trimiteți specificațiile aplicației — tipuri de profile (H/I/U/L), dimensiuni maxime, dacă aveți și tablă de tăiat, putere dorită (12–40 kW), numărul de stații (1, 2 sau 3). Revenim în scris cu configurația recomandată.

TELEFON DIRECT

+40 774 501 662

office@acmelaser.ro

Consultanță gratuită · Dealer autorizat ACME · Instalare și service în România