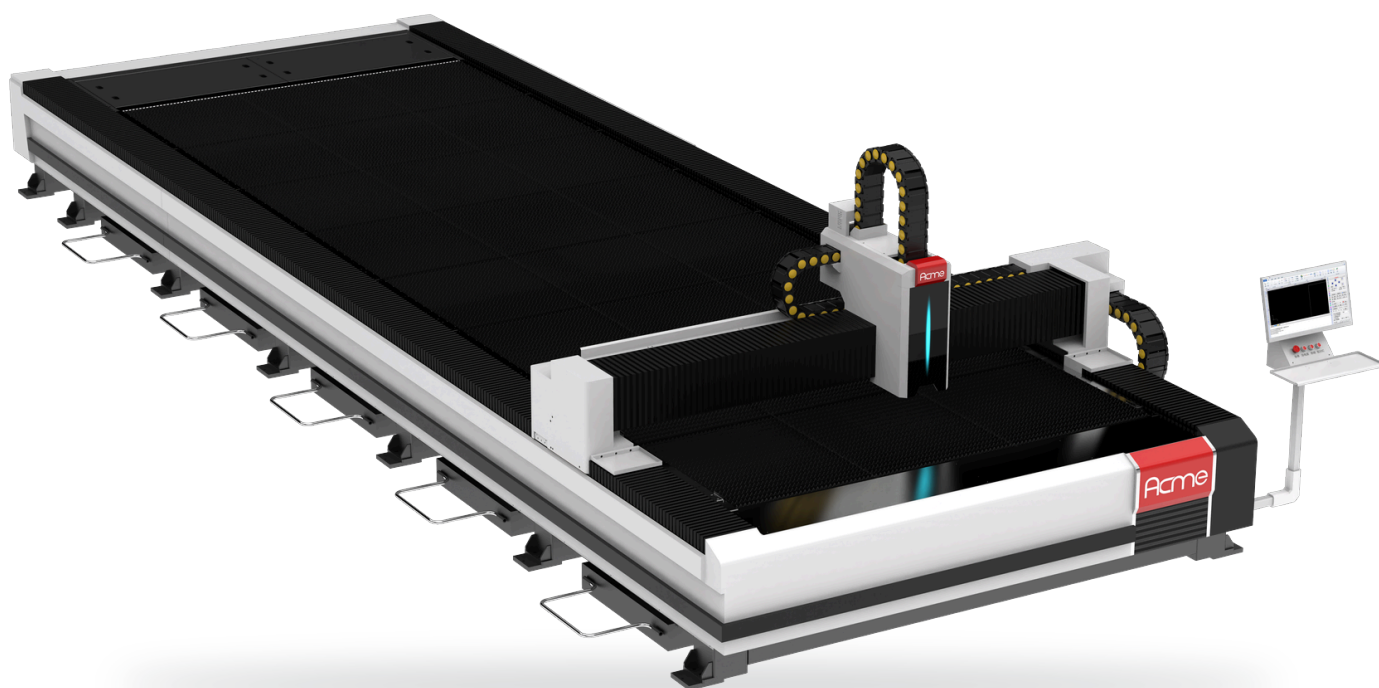


LP Series

Mașină de tăiat tablă cu laser, portal pe șine la sol



PE SCURT

PUTERE LASER	GROSIME TABLĂ	FORMAT	BEVEL
6-60 kW	până la 100 mm	12 m → 24 m 3 modele	A / V / Y / X / K + speciale

DESPRE UTILAJ

LP Series este mașina de tăiat tablă cu laser, cu portal pe șine la sol, pentru atelierele care lucrează tablă groasă de format mare. Ia locul mașinilor de tăiat cu plasmă și cu oxigaz. Taie grosimi de până la 100 mm, pe formate de la 12 m la 24 m, cu putere 6-60 kW. Platforma de lucru e separată de patul mașinii, iar utilajul rezistă în condiții grele.

— Parametri tehnici

MODEL	12025S	14025S	24030S
Putere laser	6-60 kW	6-60 kW	6-60 kW
Suprafață de tăiere (mm)	12.000 × 2.500	14.000 × 2.500	24.000 × 3.000
Sarcină platformă de lucru	28.000 kg	32.600 kg	56.000 kg
Viteză avans	80 m/min	80 m/min	80 m/min
Accelerație max.	0,3 G	0,3 G	0,3 G
Spațiu necesar (mm)	L 15.000 × I 9.000 h 2.100	L 19.000 × I 9.000 h 2.100	L 27.000 × I 9.000 h 2.100
Grosime max. tablă	până la 100 mm		
Bevel	A / V / Y / X / K + geometrii speciale		
Construcție	portal pe șine la sol, platformă de lucru separată de patul mașinii, pat modular (12 m + N)		

Date din tabelul oficial ACME LP Series. Putere 6-60 kW pe toate cele trei configurații.

— De ce LP Series

01 Tablă de până la 100 mm

Taie tablă de până la 100 mm grosime, pe lungimi de la 12 metri în sus, cât cere piesa. Investiția inițială e mare, dar utilajul are viață lungă și se amortizează în timp. La aceste grosimi, ia locul tăierii cu plasmă și cu oxigaz.

02 Putere de la 6 la 60 kW

Sursa laser se alege la comandă, între 6 și 60 kW, după materialul și grosimile pe care le tăiați. Sursele de mare putere au randament electro-optic ridicat: se pierde mai puțină energie în căldură, așa că factura de curent e mai mică decât v-ați aștepta la aceste puteri.

03 Tăiere cu aer

Poate tăia cu aer comprimat, fără oxigen și fără azot, cu mai puțin de plătit pe fiecare metru tăiat.

04 Șanfrenare A, V, Y, X, K

Taie șanfrenurile obișnuite A, V, Y, X și K, plus forme speciale, cum sunt cele de intersecție. Rostul de sudură iese gata direct de pe utilaj.

05 Fără prelucrare secundară

Viteză mare de tăiere, tăietură îngustă, suprafață netedă, fără zgură: piesa iese gata dintr-o singură trecere. Nu mai e nevoie ulterior de ferăstrău, găurire sau debavurare, iar atelierul are nevoie de mai puține utilaje de cumpărat și de întreținut.

Vă interesează **LP Series**?

Trimiteți-ne specificațiile dvs. — materialul, grosimea maximă, formatul tablei (12 m, 14 m sau 24 m), tipul de șanfren de care aveți nevoie (A, V, Y, X, K sau special) și volumul lunar. Puterea sursei (6–60 kW) și lungimea patului se stabilesc împreună cu producătorul.

TELEFON DIRECT

+40 774 501 662

office@acmelaser.ro

Consultanță gratuită · Dealer autorizat ACME · Instalare și service în România