

TF Series

Mașini laser cu 2 mandrine pentru coadă mică



PE SCURT

MANDRINĂ	ACCELERAȚIE	COADĂ REZIDUALĂ	PUTERE LASER
200 r/min dublu	până la 1,5 G	de la 35 mm	1-30 kW

DESPRE UTILAJ

TF Series este mașina laser cu 2 mandrine pentru țevi lungi, din care trebuie să rămână cât mai puțin capăt. Batiul e montat lateral, iar mandrina se rotește cu 200 r/min, de două ori mai repede decât o mandrină obișnuită. Cinci modele, Ø8–350 mm, putere 1–30 kW, coadă minimă de 35 mm (65 mm pe 9028TFA și 12036TFA): 6012TFKA și 6018TFKA (fostele modele VFA) șanfrenează la 45° fără ca țeava să fie mutată înainte și înapoi; 6026TFA, 9028TFA și 12036TFA urcă în putere și diametru.

— Parametri tehnici

MODEL	6012TFKA	6018TFKA	6026TFA	9028TFA	12036TFA
Putere laser	1–6 kW	1–6 kW	6–30 kW	6–30 kW	6–30 kW
Diametru țevă (mm)	Ø 8–120	Ø 10–180	Ø 15–260	Ø 15–280	Ø 30–350
Lungime procesare (mm)	≤ 6.800	≤ 6.800	≤ 7.000	≤ 9.000	≤ 12.500
Coadă reziduală (mm)	≥ 35 / ≥ 0	≥ 35 / ≥ 0	≥ 35	≥ 65	≥ 65
Accelerație mandrină	1,5 G	1,5 G	1,2 G	1,0 G	0,7 G
Dimensiuni utilaj (mm)	L 10.990 × I 3.594 h 2.145	L 10.990 × I 3.594 h 2.145	L 12.200 × I 3.500 h 3.100	L 14.900 × I 3.500 h 3.100	L 15.800 × I 4.050 h 3.600
Viteză rotație mandrină	200 r/min (2× față de o mandrină obișnuită)				
Unghi bevel	45°				
Tipuri țevă / profil	rotundă, pătrată, dreptunghiulară, ovală, profil H, profil I, profil U, cornieră și profile cu formă specială				

Date de pe tabelele oficiale ale seriei, 5 modele. 6012TFKA și 6018TFKA (fostele modele VFA) au cap de șanfrenare K, fără ca țeava să fie mutată înainte și înapoi; 6026TFA, 9028TFA și 12036TFA șanfrează direct pe țeava sudată.

— De ce TF Series

01 Forme diferite de țevă

Utilajul taie țevă rotundă, pătrată sau dreptunghiulară, dar și profile cu formă specială.

02 Mandrină rapidă

Pe toate cele cinci modele, mandrina se rotește de două ori mai repede decât o mandrină obișnuită. Pe cele trei modele mari (6026TFA, 9028TFA, 12036TFA), mandrina din față avansează până la 1.400 mm: împiedică piesele lungi să bată la rotație și crește precizia de prelucrare.

03 Producție eficientă

Pe toate cele cinci modele, țeava se încarcă semi-automat. Pe modelele mari, batiul montat lateral ușurează încărcarea: o țevă intră în 10 secunde, cu 30% mai repede decât pe utilajele obișnuite.

04 Tăiere la viteză mare

Tăierea merge fără opriri, iar sursa laser acoperă 1–30 kW pe toată gama, de la modelele mici la cele mari.

Vă interesează TF Series?

Trimiteți-ne specificațiile — materialul, diametrele și grosimea peretelui, lungimea țevelor și volumul lunar. Vă răspundem în scris, cu configurația recomandată.

TELEFON DIRECT

+40 774 501 662

office@acmelaser.ro

Consultanță gratuită · Dealer autorizat ACME · Instalare și service în România